

SCANflow

Prozesse. Optimierung. Lösungen.



ScanCell MRT-Wagen

Das 3-Tesla-Magnetresonanz-System von Siemens Healthcare - Magnetom Skyra - ist mit innovativen Technologien ausgestattet, die eine individualisierte Behandlung von Patienten ermöglicht und zugleich die Arbeitsabläufe bei MRT-Untersuchungen erheblich verbessert.



ScanCell® ist die Marke für unsere hochwertigen, mobilen Lagerlösungen unter Nutzung unseres modularen Systems mit Modulen und Körben. Das ScanCell® Sortiment lässt sich an alle Wünsche unserer Kunden anpassen.
Alle ScanCell® Produkte bestehen aus hochwertigen Werkstoffen, die besonders beständig sind und strengste hygienische Anforderungen erfüllen.



Mit unseren speziellen ScanCell-Wagen für den Einsatz im MRT-Bereich unterstützen wir die Hochleistungsmedizin mit mobilen Transport- und Lagerungssystemen für die während der Diagnostik benötigten Medikalprodukte.

Für die Herstellung der Wagen werden rein unmagnetische Materialien verwendet, wie Aluminium, Edelstahl Typ SS/AISI420 und ABS-Kunststoff.

Die Wagen erfüllen sämtliche Anforderungen der funktionellen und hygienischen Rahmenbedingungen im Untersuchungsraum.

ScanCell MRT	Höhe in mm	Breite in mm	Tiefe in mm
einreihig	905	462	706
einreihig	1.055	462	706
einreihig	1.205	462	706
einreihig	1.503	462	706
einreihig	1.803	462	706
zweireihig	1.055	924	706
zweireihig	1.503	924	706
zweireihig	1.803	924	706
dreireihig	1.055	1.386	706
dreireihig	1.503	1.386	706
dreireihig	1.803	1.386	706

ScanCell MRT - Beispielwagen
Weitere Varianten auf Anfrage möglich

Georg Larsson gründete das Unternehmen bereits im Jahre 1912 in Dänemark. Zunächst wurden Verpflegungslösungen angeboten. Das Portfolio wurde jedoch bald auf Krankenhausbetten und Wagen erweitert. Die über die Jahre erlangten Erfahrungen und Kenntnisse führten dazu, dass 1970 ein revolutionäres Lagerungskonzept auf Modulbasis auf dem skandinavischen Markt eingeführt wurde. Das „Scan Modul System“ war so erfolgreich, dass die heutige ISO-Norm für 400x600 mm Module darauf basiert. Für Scan Modul war das ein wichtiger Schritt zu dem Komplettangebot für Versorgungsmanagement von heute.

Unsere Modullösungen sind zu einem festen Bestandteil im Gesundheitswesen geworden. Als Marktführer in diesem Bereich können wir nicht nur auf jahrzehntelange Erfahrung zurückblicken, sondern greifen auch die Erfahrungen unserer mittlerweile über 15.000 Anwendern auf.

Das System ist die Grundlage eines perfekt organisierten Ablaufs im Krankenhaus. Logistikprozesse in der Lagerhaltung werden deutlich vereinfacht, Kosten gespart, Zeit gewonnen.

Darüber hinaus bietet Scan Modul heute auch für alle anderen logistischen Fragestellungen im Krankenhaus mit SCANflow eine perfekte Lösung.

Das Ziel: Logistikprozesse – einfach – funktionsfähig – optimal.

Unsere Kunden haben maßgeblich zu der Entwicklung von Scan Modul beigetragen. Dessen sind wir uns bewusst und genau aus diesem Grund sehen wir uns nicht als Dienstleister, sondern als Partner. Unsere Kunden profitieren von unserem großen Wissensschatz und unseren Erfahrungen, wir wiederum profitieren von dem Wissen und den Erfahrungen unserer Kunden. Wir legen größten Wert auf persönliche und kompetente Beratung. Unsere SCANflow-Lösungen werden daher gemeinsam mit den Kunden entwickelt, die IST-Situation wird analysiert, Optionen zur Verbesserung der Arbeitsabläufe werden diskutiert, eine passende Lösung wird gemeinschaftlich erarbeitet. Wir stehen unseren Kunden während der gesamten Projektlaufzeit und darüber hinaus mit unseren kompetenten Mitarbeitern zur Seite um am Ende die eine Lösung zu haben, mit der unsere Kunden mehr als zufrieden sind.

 **Zukunft gestalten mit SCANflow**

Neue Technologien und Innovationen sind ein wichtiger Bestandteil unserer täglichen Arbeit. Zugleich halten wir an Bewährtem fest. Die Kombination bringt den Fortschritt: SCANflow.

Durch SCANflow werden einzelne Komponenten durch ein strategisches Zusammenspiel gebunden. So haben wir die Möglichkeit auf alle logistischen Fragestellungen im Krankenhaus zu reagieren. Bewährte Modullösungen gepaart mit den verschiedensten Innovationen auf technisch höchstem Niveau. Durch die Kombination der einzelnen Bausteine ergeben sich unzählige Möglichkeiten um die höchst mögliche Flexibilität zu erhalten, die wir für unsere Arbeit benötigen. Denn jedes Krankenhaus benötigt ein ganz individuelles Konzept. SCANflow bietet uns den Spielraum, den wir benötigen, um optimal auf die Bedürfnisse und Wünsche unsere Kunden reagieren zu können.